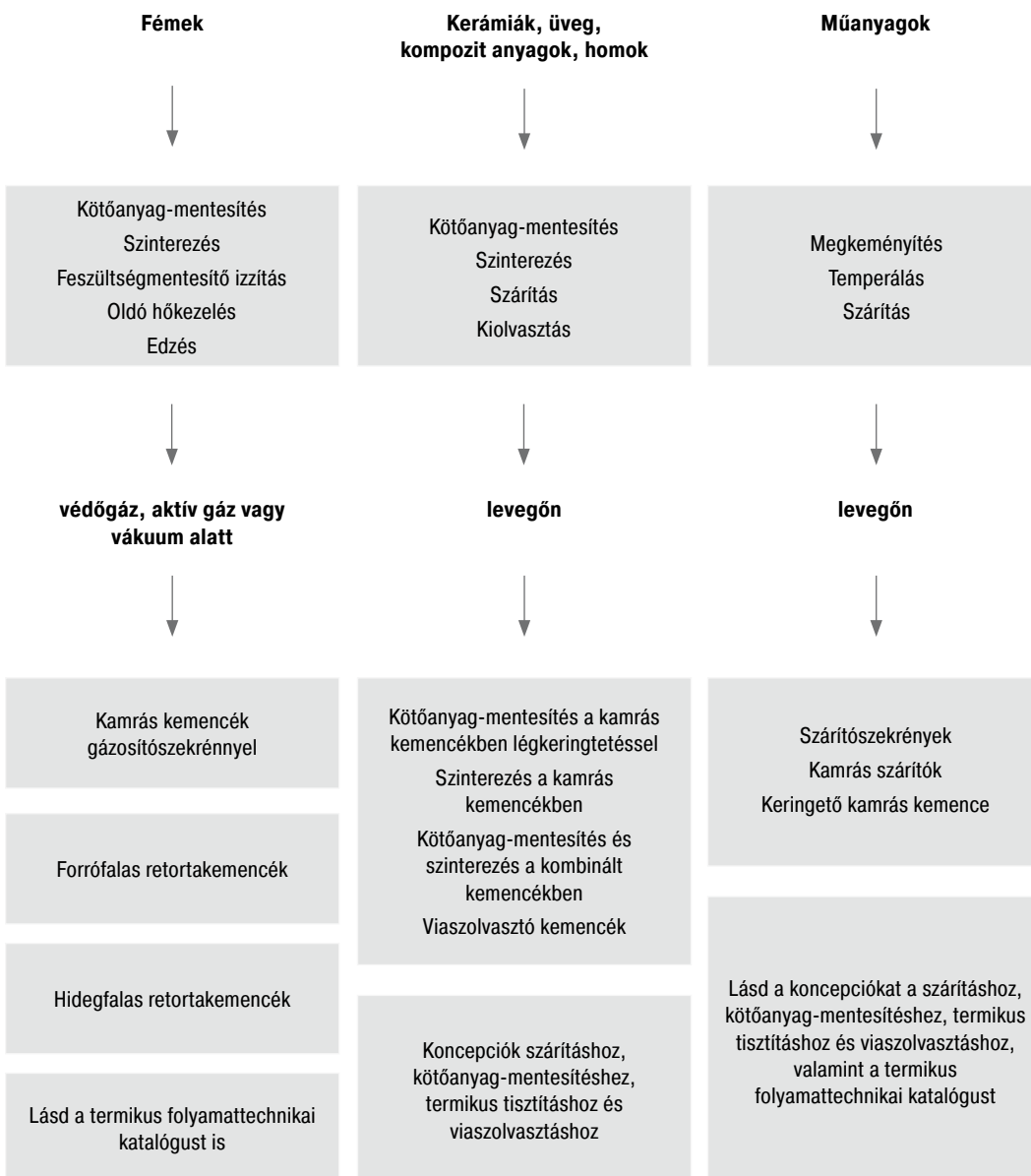


## Additive Manufacturing, 3D nyomtatás

Az additív gyártás lehetővé teszi, hogy a konstrukciós fájlokat közvetlenül átalakíthassuk teljesen működőképes tárgyakká. A 3D nyomtatás során a fémből, műanyagból, kerámiából, üvegből, homokból vagy más anyagokból készült tárgyak rétegenként jönnek létre, amíg el nem nyerik végső formájukat.

Az anyagtól függően a rétegeket kötőrendszerrel vagy lézertechnológiával kötik össze.

E tárgyak nyomtatás után többnyire hőkezelést igényelnek. A Nabertherm megoldásokat kínálja a kötőanyag szilárdságnövelő megkeményítésétől egészen a vákuumkemencéig, amelyben a fém anyagú tárgyak feszültségmentesítő módon izzíthatók, ill. szinterezhetők.



NR 150/11 retortakemence fém alkatrészek feszültségmentesítő izzításához a 3D nyomtatás után



TR 240 szárítószekrény porok szárításához



KTR 2000 kamrás szárító kötőanyagok megkeményítéséhez a 3D nyomtatás után



Kompakt csökemence szinterezéshez vagy feszültségmentesítő izzításához a 3D nyomtatás után védőgáz vagy vákuum alatt



HT 160/17 DB200 kerámiák kötőanyag-mentesítéshez és szinterezéshez a 3D nyomtatás után 3D nyomtatás

Az additív gyártás kísérő, ill. elhúzódó folyamataihoz is kemence használatára van szükség a termék kívánt tulajdonságainak eléréséhez, pl. a porok hőkezeléséhez vagy szárításához.